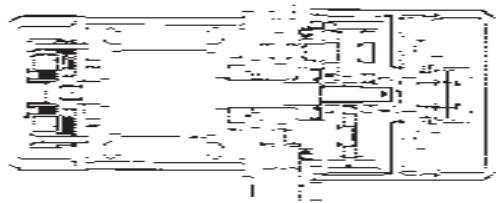


Serie W paranchi elettrici a catena

La serie W di paranchi elettrici a catena si contraddistingue, per le sue dimensioni estremamente ridotte che consentono di sfruttare al massimo l'altezza disponibile e per la sua affidabilità frutto di progettazione, costruzione e collaudi eseguiti direttamente nei nostri laboratori interni. Tutte le parti meccaniche vengono sottoposte a numerose prove di resistenza per assicurare funzionamenti regolari e di lunga durata.



Spaccato paranco elettrico modello W



I quadri elettrici

Sono realizzati di serie secondo la norma CEI-EN 60204 con il sistema tradizionale di cablaggio manuale basato su cavo elettrico, vengono alloggiati all'interno dell'apposita cassetta in plastica e disponibile eventualmente anche in alluminio.

L'autotrasformatore di bassa tensione 24V e contattori di ottima qualità permettono al paranco di svolgere un alto numero di manovre pari a 240 avviamenti/ora. Tutte le schede sono unificate e permettono così di intervenire con un sol tipo su tutti i paranchi.

Il guidacatena

È un sistema brevettato ricavato dalla fusione del corpo centrale e quindi costruito in un unico pezzo. Questo permette un preciso scorrimento ed alloggiamento della catena agli alveoli della noce di traino.

Il motore di sollevamento

È di tipo cilindrico trifase autofrenante ad elettrocalamita, disponibile in versione ad una o due polarità per paranchi con singola o doppia velocità e tutti con isolamento in classe F.

Costruiti secondo classe FEM 2m, i paranchi W hanno un'intermittenza di funzionamento del 40% per i paranchi ad una velocità e del 10 + 30% per i paranchi a due velocità.

Alimentazione 230/400 50 Hz; per i motori a singola polarità è sempre possibile il cambio tensione mentre per i motori a doppia polarità bisogna precisare l'esatta tensione di rete.

Su richiesta vengono forniti paranchi adatti a qualsiasi voltaggio. Il sistema di freno motore è di tipo elettromeccanico a molle in corrente continua 230V. Grado di protezione IP 54. La macchina deve lavorare in ambiente coperto privo di vapori; per ambienti diversi o servizio all'aperto chiedere direttamente in ditta.

Il riduttore

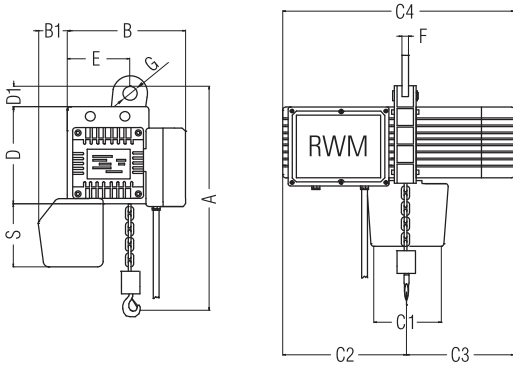
È di tipo epicicloidale lubrificato con grasso permanente, costruito in acciaio ad alta resistenza viene sottoposto a trattamenti di tempra e cementazione garantendone quindi una lunga durata nel tempo. Con i lubrificanti consigliati il paranco è in grado di funzionare in ambienti con temperature comprese tra i -20°C e +60°C.

Il limitatore di carico a frizione

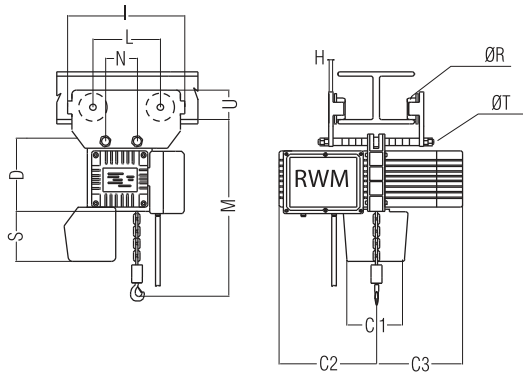
È un dispositivo di sicurezza che delimita la massima corsa sia in salita che in discesa ed interviene inoltre come limitatore per i sovraccarichi. È costruito mediante due dischi di materiale frenante esente da amianto e spinti fra di loro per mezzo di molle a tazza. Questo viene considerato come fine corsa di emergenza e non deve quindi essere usato regolarmente. La sua taratura è pari al 15% rispetto alla portata nominale del paranco stesso.



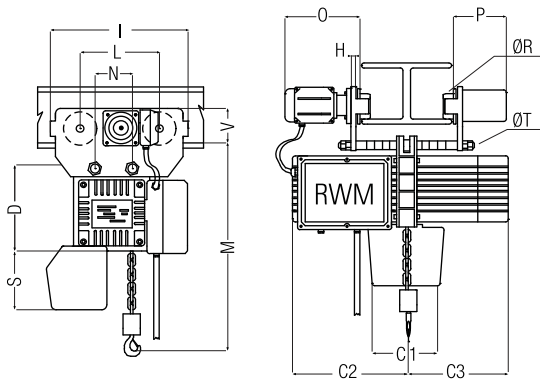
Serie W - Tipo F



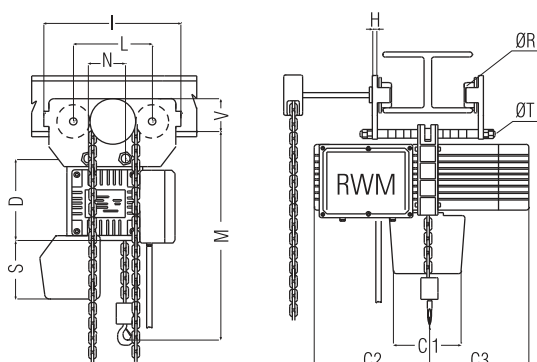
Serie W - Tipo CS



Serie W - Tipo CE



Serie W - Tipo CM





Tipo F



Tipo CS



Tipo CE



Tipo CM

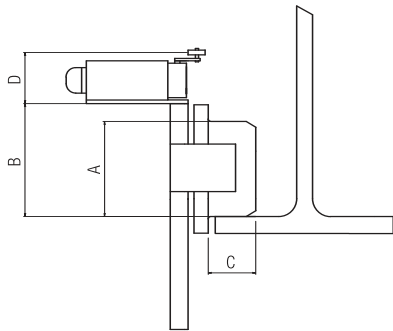


Portata kg	Vel. m/min.	Kw	Tiri di catena	Ø catena
125	5	0,5	1	4
125	8	0,5	1	4
250	5	0,5	1	4
250	8	0,8	1	4
500	4	0,8	1	5
500	6	1,5	1	7
1000	4	1,5	1	7

Paranchi elettrici V.230 monofase. Classe FEM 1 Am R.I. 30%. Disponibile a richiesta tensione speciale 110V monofase.

Carrelli elettrici

I carrelli elettrici vengono utilizzati, su tutti i tipi di paranchi RWM, quando il peso oltre ad essere sollevato deve essere anche spostato lateralmente. Costruiti con piastre di acciaio pantografato, equipaggiati con 4 ruote girevoli su cuscinetti a sfere, dotati di dispositivo di staffa paracadute e di fine corsa elettrici di traslazione per limitare la corsa trasversale.



Motori carrelli elettrici

Velocità di Traslazione	7 m/min	14 m/min	7/14 m/min
Potenza kW da 125 a 2.000	0,2 kW	0,2 kW	0,1/0,2 kW

Motore autofrenante ad indotto conico.

Potenza kW da 2.500 a 5.000	0,5 kW	0,5 kW	0,2/0,5 kW
-----------------------------	--------	--------	------------

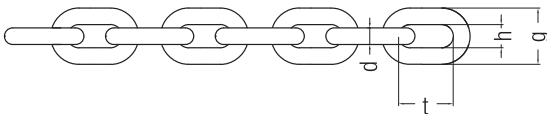
Motore autofrenante ad elettrolamita 220VDC.

Raggio minimo di curvatura 900 mm.

Grandezza ruota	A	B	C	D	Trave minima mm
Tipo 1	50	70	15	//	46
Tipo 2	65	90	25	60	64
Tipo 3	70	94	29	63	73
Tipo 4	80	108	38	57	82

Riferimento alla lettera R delle tabelle.

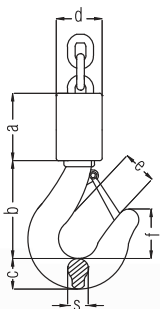
Catena



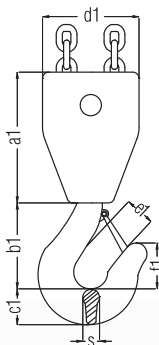
Peso kg/m	d	t	h	g
0,35	4	12	5	13,7
0,54	5	15	6	16,9
1,1	7	22	8,4	23,6
2,2	10	28	12	34
2,7	11	31	13,2	37,4

Catena Calibrata EN 818-7.

Gancio modelli



Bozzello con gancio T1



Bozzello con gancio T2

Gancio n°	Portata kg	a	b	C	d	e	f	g	s
012	125	62	81	19	50	24	32	30	19
012	250	62	81	19	50	24	32	30	19
025	500	62	88	22	50	28	41	36	20
05	1000	72	110	29	50	34	45	43	29
1	2000	88	135	38	60	40	68	50	38
1	2500	114	135	38	78	40	68	50	38

Bozzello con gancio 1/1 DIN 15401.

Gancio n°	Portata kg	a1	b1	c1	d1	e1	f1	g1	s1
1	1500	194	135	38	142	40	68	50	38
1	2000	194	135	38	142	40	68	50	38
1	3000	213	135	45	152	40	68	50	38
1,6	4000	213	145	45	152	45	73	56	45
1,6	5000	213	145	45	152	45	73	56	45

Bozzello con gancio 2/1 DIN 15401.