

Catene e accessori di acciaio inossidabile - Grado 6

Stainless steel chain and accessory system in G6

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

- Stress at load capacity limit: **160 N/mm²**
- Breaking stress: **630 N/mm²**
- Breaking elongation: **Min. 20%**

MATERIAL

1.4571 (AISI 316 Ti), 1.4404 (AISI 316 L) and 1.4462 (AISI 318 LN)

SURFACE

- Chain: Bright polished
- Components: Pickled and blasted

A wide range of chains and lifting components made of G6 stainless steel on which the mechanical value are based on a breaking tension of 630 N/mm.

BENEFITS

Increase in carrying capacity of G6 plus by approx 25% with the same nominal diameter as the G5; therefore more lifting capacity with similar weight.

Eye hooks made of G6 have higher lifting capacity in spite of larger hook mouth and narrower passage on the hook body for better fit in eyelets.

Master links larger dimensionated to fit optimally into large crane hooks.

FIELDS OF USE

- Water, wastewater and pump industry
- Chemical - and oil industry
- Clean technology and regenerative energy
- Food-, slaughterhouse, hygienic and fishing industry
- Powerplant and facilities (also in areas of higher temperatures)
- Surface treatment
- Marine and military
- Recreational and sport area

- Sollecitazione al carico di lavoro: **160 N/mm²**
- Sollecitazione alla rottura: **630 N/mm²**
- Allungamento a rottura: **min 20%**

MATERIALE

1.4571 (AISI 316 Ti), 1.4404 (AISI 316 L) e 1.4462 (AISI 318 LN)

SUPERFICIE

- Catena: lucidata
- Accessori: decappati e sabbiati

Un programma completo di catene e accessori di acciaio inossidabile di grado 6 dove i valori meccanici sono basati su di una sollecitazione alla rottura di 630 N/mm.

VANTAGGI

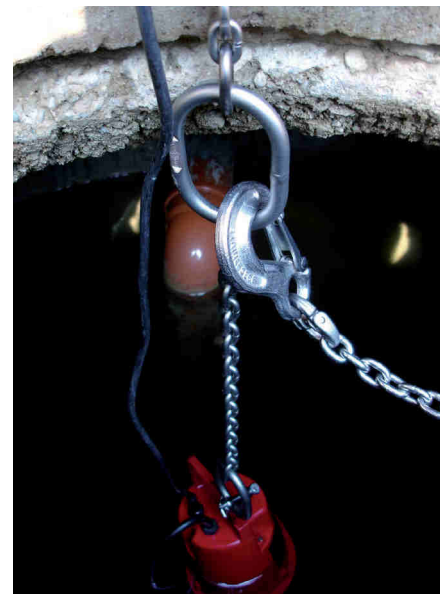
25% circa di portata in più rispetto al grado 5 di uguale diametro; di conseguenza una portata superiore a parità di peso.

I ganci a occhio HSWI di grado 6 hanno portata superiore rispetto ai corrispondenti ganci inossidabili di grado 5, e presentano un'apertura della bocca superiore ed un profilo più ridotto per meglio adattarsi al punto di aggancio.

Campanelle di dimensioni maggiorate idonee anche per ganci larghi.

CAMPI DI IMPIEGO

- Acqua, acque reflue e pompe sommerse
- Industria petrolifera, tecnologie pulite e rinnovabili
- Alimentari, macelli, strutture igieniche e industrie del pesce
- Propulsori e strutture (anche in zone con temperature elevate)
- Trattamento di superfici
- Zone marine e militari
- Zone ricreative e sportive



Catene e accessori di acciaio inossidabile - Grado 6

Stainless steel chain and accessory system in G6

BRACHE DI CATENA STANDARD

STANDARD CHAIN SLINGS



1 AHSI



2 AHSI



3 AHSI



4 AHSI

TARGA DI ACCIAIO INOSSIDABILE

ID IDENTIFICATION TAG

Undeattachable stainless steel identification tag and quick release fastener, corrosion resistant to solvents, acids, caustics and their vapours.

Pre stamped year dates make it immediately apparent when the last inspection took place; it is only necessary to stamp the month of the periodic inspection.

Targa e cordino di acciaio inossidabile resistenti a solventi, acidi, soda e ai vapori.

Incisi sul retro in modo progressivo gli anni per poter vedere facilmente quando è stata ispezionata la braca; è sufficiente punzonare il mese in cui è avvenuta l'ispezione.



Catene e accessori di acciaio inossidabile - Grado 6

Stainless steel chain and accessory system in G6

Catena WOX

WOX Chain



Tipo Type	Diametro nominale Nominal diameter	Lunghezza standard Standard delivery length	Passo Pitch	Larghezza interna b1 min Inside width b1 min	Larghezza esterna b2 max Outside width b2 max	Portata WLL	Carico di rottura Breaking force	Peso Weight
	dn mm	m	t mm	mm	mm	Kg	kN	Kg/m
WOX 4-6	4	50	12	6,2	14,8	400	16,0	0,38
WOX 5-6	5	50	15	7,5	18,5	630	25,0	0,58
WOX 6-6	6	50	18	8,7	20,9	900	37,5	0,82
WOX 7-6	7	50	21	9,5	25,2	1250	50,0	1,11
WOX 8-6	8	50	24	10,8	28,6	1600	63,0	1,43
WOX 10-6	10	50	30	13,5	36,0	2500	100,0	2,25
WOX 13-6	13	25	39	17,5	46,8	4250	170,0	3,77
WOX 16-6	16	25	48	21,5	57,6	6300	250,0	5,62
WOX 20-5	20	-	60	27,0	72	8000	314,0	9,29
WOX 26-4+	26	-	70	35,0	93,6	12000	471,0	16,20

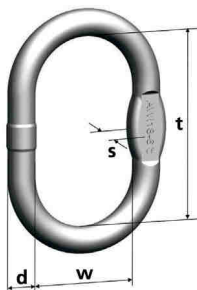
Catene e accessori di acciaio inossidabile - Grado 6

Stainless steel chain and accessory system in G6



Campanella semplice AWI

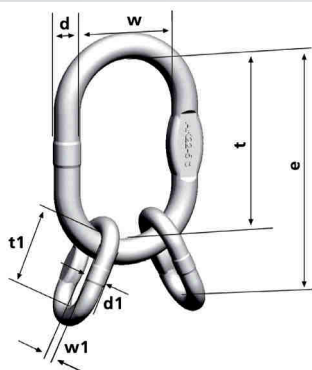
AWI Master link



Tipo Type	Portata 0°-45° WLL 0°-45° Kg	Idonea per ganci DIN 15401 Can be used up to single hook acc. to DIN 15401 n°	Dimensioni Dimensions				Peso Weight Kg	Campanella per catena Ø Master link for chain Ø	
			d mm	t mm	w mm	s mm		1 br.	2 br.
AWI 8-6	560	0,5	8	60	35	-	0,08	4	4
AWI 10-6	850	1,6	10	80	50	-	0,14	5	5
AWI 13-6	1600	2,5	13	110	60	10	0,34	6/7/8	6
AWI 16-6	2600	2,5	16	110	60	14	0,53	10	7/8
AWI 18-6	3500	5	19	135	75	14	0,92	-	10
AWI 22-6	6300	6	23	160	90	17	1,60	13/16	13
AWI 26-6	8900	8	27	180	100	20	2,46	20	16
AWI 32-6	13200	10	32	200	110	26	4,14	-	20
AWI 36-6	14700	16	36	260	140	29	6,22	-	-
AWI 45-5	12000	-	45	340	180	-	12,82	26	-

Campanella tripla VWI

VWI Master link assembly



Tipo Type	Portata 0°-45° WLL 0°-45° Kg	Assemblaggio Consisting of	Idonea per ganci DIN 15401 Can be used up to single hook acc. to DIN 15401 n°	Dimensioni Dimensions						Peso Weight Kg	
				d mm	d1 mm	e mm	t mm	t1 mm	w mm		w1 mm
VWI 4-6	840	AWI 10-6 + 2 BWI 9-6	1,6	10	9	124	80	44	50	20	0,28
VWI 5-6	1300	AWI 13-6 + 2 BWI 10-6	2,5	13	10	154	110	44	60	20	0,52
VWI 6/7-6	2600	AWI 16-6 + 2 BWI 13-6	5	16	13	164	110	54	60	25	0,91
VWI 8-6	3350	AWI 18-6 + 2 BWI 16-6	6	18	16	205	135	70	75	34	1,64
VWI 10-6	5250	AWI 22-6 + 2 BWI 20-6	8	23	20	245	160	85	90	40	3,02
VWI 13-6	8900	AWI 26-6 + 2 BWI 22-6	10	27	23	295	180	115	100	50	4,78
VWI 16-6	13200	AWI 32-6 + 2 BWI 26-6	16	32	27	340	200	140	110	65	7,98

Anello di transizione BWI

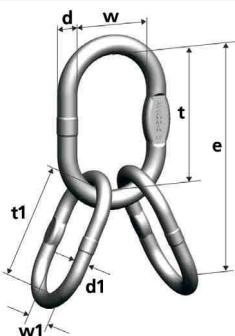
BWI Transition link



Tipo Type	Portata 0°-45° WLL 0°-45° Kg	Dimensioni Dimensions				Peso Weight Kg	Campanella per catena Ø Master link for chain Ø	
		d mm	t mm	w mm	s mm		1 br.	2 br.
BWI 7-6	900	7	36	16	-	0,03	5-6	5/6
BWI 9-6	1250	9	44	20	-	0,07	7	7
BWI 10-6	1600	10	44	20	-	0,09	8	8
BWI 13-6	2500	13	54	25	10	0,19	10	10
BWI 16-6	4250	16	70	34	14	0,36	13	13
BWI 20-6	6300	20	85	40	16	0,71	16	16
BWI 22-6	8000	23	115	50	17	1,16	20	-
BWI 26-6	10070	27	140	65	20	1,92	-	-
BWI 32-6	12000	32	150	70	26	3,18	26	-

Campanella tripla VAWI - G5 per brache di fune

VAWI G5 Master link assembly for wire rope slings



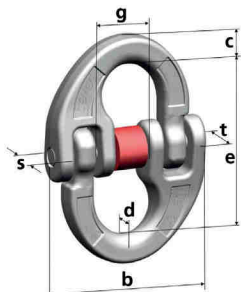
Tipo Type	Portata 0°-45° WLL 0°-45° Kg	Assemblaggio Consisting of	Idonea per ganci DIN 15401 Can be used up to single hook acc. to DIN 15401 n°	Dimensioni Dimensions						Peso Weight Kg	
				d mm	d1 mm	e mm	t mm	t1 mm	w mm		w1 mm
VAWI 6	1600	AWI 18 + 2 AWI 13	2,5	19	13	245	135	110	75	60	1,60
VAWI 7	2100	AWI 18 + 2 AWI 16	5	19	16	245	135	110	75	60	1,98
VAWI 8	3000	AWI 22 + 2 AWI 18	6	23	19	295	160	135	90	75	3,44
VAWI 10	4800	AWI 26 + 2 AWI 22	8	27	23	340	180	160	100	90	5,66
VAWI 13	7100	AWI 32 + 2 AWI 26	10	33	27	380	200	180	110	100	9,06
VAWI 16	10500	AWI 36 + 2 AWI 32	16	36	33	460	260	200	140	110	14,50

Catene e accessori di acciaio inossidabile - Grado 6

Stainless steel chain and accessory system in G6

Maglia di giunzione CWI

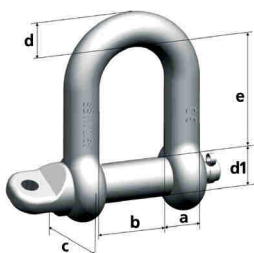
CWI Connecting link



Tipo Type	Portata WLL Kg	Dimensioni Dimensions							Peso Weight Kg
		b mm	c mm	d mm	e mm	g mm	s mm	t mm	
CWI 5-6	630	34	7	7	36	13	10	11	0,06
CWI 7-6	1250	51	9	9	54	17	13	14	0,14
CWI 10-6	2500	70	13	13	73	25	18	18	0,37
CWI 13-6	4250	86	17	17	92	29	23	25	0,76
CWI 16-6	6300	105	21	20	104	37	32	28	1,41

Grillo SSWI - G5

SSWI G5 Safety shackle



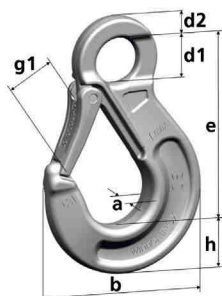
Tipo Type	Portata WLL Kg	Dimensioni Dimensions						Peso Weight Kg
		a mm	b mm	c mm	d mm	d1 mm	e mm	
SSWI 0,5 t-S	500	8	18	18	8	9	33	0,07
SSWI 1,25 t-S	1250	12	25	25	12	13	40	0,22
SSWI 2 t-S	2000	16	32	32	16	17	60	0,52
SSWI 3,2 t-S	3200	19	41	47	19	21	78	0,80
SSWI 5 t-S	5000	25	56	60	25	29	109	2,2
SSWI 26 t-S	13000	34	76	75	34	38	152	7

Catene e accessori di acciaio inossidabile - Grado 6

Stainless steel chain and accessory system in G6

Ganci ad occhio HSWI

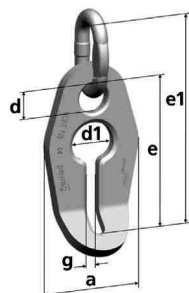
HSWI Eye sling hook



Tipo Type	Portata WLL Kg	Dimensioni Dimensions							Peso Weight Kg
		a mm	b mm	d1 mm	d2 mm	e mm	g1 mm	h mm	
HSWI 5/6-6	900	14	67	21	8	84	22	20	0,25
HSWI 7/8-6	1600	20	98	27	13	112	32	29	0,70
HSWI 10-6	2500	28	115	37	15	133	39	33	1,35
HSWI 13-6	4250	35	147	48	18	172	51	43	2,60
HSWI 16-6	6300	44	182	55	24	213	66	51	4,80

Accorciatore VLWI

VLWI Shortener



Tipo Type	Portata WLL Kg	Dimensioni Dimensions						Peso Weight Kg
		a mm	d mm	d1 mm	e mm	e1 mm	g mm	
VLWI 5/6-6	900	52	16	26	80	114	8	0,22
VLWI 7/8-6	1600	68	22	34	111	156	11	0,57
VLWI 10-6	2500	86	27	40	133	183	12	1,06
VLWI 13-6	4250	108	32	52	169	242	16	2,20
VLWI 16-6	6300	134	38	64	204	284	20	4,16



Applicazione corretta
Correct application



Applicazione corretta
Correct application



Applicazione corretta
Correct application



Applicazione sbagliata
Wrong application

Tipo PCWI

PCWI type

From 200 kg to max. 12.000 kg load capacity. PCWI pump chains type in welded systems are, because of their construction and range of components, suitable for submersible pumps and breathers in the water and waste water area. Every chain sling is tested and serialized with identification tag and a test certificate will be added.

Master links at the beginning, in segment distances and at the end allow the users to lift up, to lower or lock the pump chain in steps

Additional to standard design, customer-made variations are possible:

- Two legged system with "Y" for pumps equipped with 2 eye screws
- Alternative end fittings, like eye hooks, joining links or shackles
- Available with additional stabilization chain
- Variational of standard segment length, also in different sections possible
- Special constructions
- Stainless steel hoist chains for pump stations by request

For joining pumps and pump chains, we suggest safety shackles type SSWI.

I tiranti a catena di acciaio inossidabile PCWI sono ideati per la movimentazione di pompe immerse in acque reflue.

Ogni tirante viene testato e identificato con numero di matricola inciso su targa inossidabile.

Le campanelle posizionate all'inizio, alla fine e lungo il tirante permettono all'operatore di sollevare, calare o fissare il tirante in differenti posizioni.

Nella tabella sotto vengono riportati i tiranti disponibili nella versione classica con campanelle. È possibile realizzare tiranti su specifica del cliente:

- tiranti con due bracci inferiori a Y per pompe con due punti di presa
- Accessori terminali alternativi quali ganci, grilli o maglie diverse
- Disponibili con catena di stabilizzazione aggiuntiva
- Passi campanelle diversi dallo standard

Per il collegamento del tirante alla pompa consigliamo i grilli SSWI.



DATI TECNICI TECHNICAL DATA

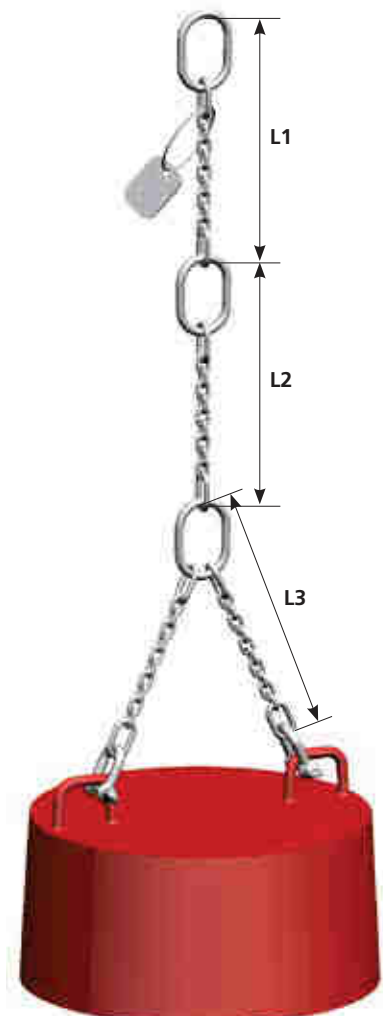
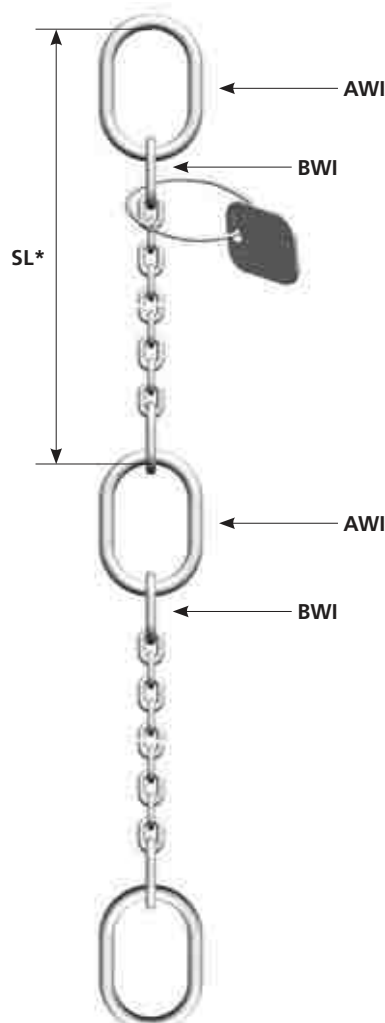
Tipo Type	Portata WLL Kg	Campanella tipo Master link AWI	Dimensioni campanella Dimensions AWI mm	Maglia di transizione tipo Transition link BWI	Dimensioni maglia di transizione Dimensions BWI mm	Catena tipo Chain type	Maglie di catena che compongono SL* SL* number of links	Lunghezza segmento SL* Segment length SL* mm	Lunghezza campanelle Length of master links/end links mm	Peso SL* Weight SL* Kg
PCWI 4/200	200	AWI 6	6x60x35	-	-	WOX 4x12	77	984	60	0,39
PCWI 4/400	400	AWI 8	8x60x35	BWI 5	5x26x13	WOX 4x12	73	988	60	0,43
PCWI 5/560	560	AWI 8	8x60x35	BWI 7	7x36x16	WOX 5x15	53	943	60	0,62
PCWI 5/630	630	AWI 10	10x80x50	BWI 7	7x36x16	WOX 5x15	53	963	80	0,68
PCWI 6	850	AWI 10	10x80x50	BWI 7	7x36x16	WOX 6x18	47	998	80	0,90
PCWI 7	1250	AWI 13	13x110x60	BWI 9	9x44x20	WOX 7x21	37	975	110	1,35
PCWI 8	1600	AWI 13	13x110x60	BWI 10	10x44x20	WOX 8x24	33	990	110	1,70
PCWI 10	2500	AWI 16	16x110x60	BWI 13	13x54x25	WOX 10x30	25	968	110	2,60
PCWI 13	3500	AWI 18	18x135x75	BWI 16	17x70x34	WOX 13x39	19	1016	160	4,50
PCWI 16	6300	AWI 22	23x160x90	BWI 20	20x85x40	WOX 16x48	15	1050	135	8,00
PCWI 20	8000	AWI 26	27x180x100	BWI 22	23x115x50	WOX 20x60	27	2030	180	21,00
PCWI 26	12000	AWI 46	45x340x180	BWI 32	32x150x70	WOX 26x78	19	2122	340	43,20

SL*

Nella tabella sopra vengono indicate le lunghezze standard SL di ogni singolo segmento. Al momento dell'ordine, per favore indicare il numero totale di segmenti necessari.

La lunghezza totale del tirante sarà uguale alla somma dei segmenti SL più la lunghezza del componente terminale.

When ordering pump chains, please request desired total length of chain or number of segments and specify the kind of endfitting (i.e. AWI master link). Total length conforms a multiple of segment length plus pitch of end fitting.



Imbragature speciali per impianti galvanici

Special chain slings
for hot galvanizing plant

CARATTERISTICHE SPECIFICATION

Galvanizing plants use various types of sling chains for lifting and transporting parts to be galvanized and for adding zinc-ingots.

Chains, particularly those used during the galvanizing process, are subject to extraordinarily high stress:

1. they are heated up to approx. 475°C in the galvanizing bath.
2. they are subjected to zinc corrosion.
3. the hydrogen that develops during the repeated work cycles of "galvanizing – pickling – galvanizing" in the galvanizing bath has a considerable effect on the chains.

The absorption of hydrogen causes the dreaded stress corrosion cracking which results in component breakage without any signs of deformation or any other previous warning signals.

In the case of sling chains, such failure would have dramatic consequences. With pewag's special sling chains for hot galvanizing plants you have this problem under control!

In galvanizing plants, the chains are used in diluted sulfuric or hydrochloric acid of a concentration of 15% at approx. 20-30°C bath temperature. The use of pewag chains offers further important advantage compared to ordinary chains of grade 2 acc. to BGR 150:

- Due to the higher strength (quality grade 4 according to EN 818-5), the ratio of load capacity and mass is improved by a factor of 2.6
- The surface of the chains and thus the undesired drag-out is reduced by nearly 30%.

At high temperature, pewag's special sling chains for hot galvanizing plants achieve a 25% higher minimum breaking force than those demanded in EN 818-5 or EN 818-6, which means 25% more safety for the user.

Gli impianti di zincatura utilizzano vari tipi di catene d'imbracatura per sollevare e trasportare parti che devono essere zincate e per aggiungere barre di zinco.

Le catene, in modo particolare quelle utilizzate durante il processo di zincatura, sono soggette a sforzi straordinariamente elevati:

1. Sono riscaldate fino a circa 475°C nel bagno di zincatura.
2. Corrosione dovuta allo zinco.
3. L'idrogeno, che si sviluppa durante i cicli di lavoro ripetuti di "zincatura - decapaggio - zincatura" nel bagno galvanico, ha un effetto considerevole sulle catene.

L'assorbimento di idrogeno causa la temuta rottura per corrosione sotto sforzo, quest'ultima provoca la spaccatura del componente senza segni di deformazione o altri precedenti segnali di avvertimento. Nel caso delle catene d'imbracatura, tale conseguenza potrebbe provocare effetti drammatici.

Con le speciali catene di imbracatura Pewag per impianti di galvanizzazione a caldo questo problema è sotto controllo!

Negli impianti di zincatura, le catene sono utilizzate in acido solforico o cloridrico diluito per una concentrazione del 15% circa ad una temperatura del bagno pari a 20-30°C.

L'uso delle catene Pewag offre importanti vantaggi paragonati alle catene comuni di grado 2, in relazione a BGR 150:

- Grazie alla migliore qualità dell'acciaio (qualità di grado 4 in relazione a EN 818-5), il rapporto portata nominale e massa catena è 2,6.
- La superficie delle catene e l'indesiderata fuoriuscita di zinco si riducono di circa 30%.

A elevate temperature, le speciali catene d'imbracatura Pewag per impianti di zincatura a caldo raggiungono un carico minimo di rottura superiore del 25% rispetto a quello richiesto dalle norme EN 818-5 o EN 818-6, ciò significa il 25% in più di sicurezza per l'utilizzatore.

PRODUZIONE PRODUCTION

All sling chains are produced in all welded design pursuant to EN 818-5 and afterwards subjected to a special treatment to increase the resistance to stress corrosion cracking.

Tutte le catene d'imbracatura sono prodotte seguendo progetti di saldatura conformi alla norma EN 818-5 e, in seguito, sottoposte a speciale trattamento per migliorare la resistenza alla rottura per corrosione da sforzo.

MARCATURA MARKING

A rectangular tag with "for hot galvanizing" stamped is used for identification.

Per l'identificazione viene fornita una targhetta rettangolare con numero di matricola, portata, la dicitura stampata al suo interno: "for hot galvanizing" (per impianti di zincatura a caldo) e la temperatura max di utilizzo (475°C).

USO USE

Pewag's special chain slings for hot galvanizing plants have been developed to meet the demands of the repeated pickling and galvanizing cycles. They can be used in sulfuric or hydrochloric acid baths up to a maximum concentration of 15% and a temperature of up to 30°C. These chains are not suitable for pickling plants that use baths of higher concentration.

Le catene d'imbracatura speciali Pewag per impianti di zincatura a caldo sono state sviluppate per incontrare le esigenze dei cicli ripetuti di decapaggio e zincatura. Esse possono essere utilizzate in bagni di acido solforico o cloridrico fino a una concentrazione massima del 15% a temperatura fino a 30°C. Queste catene non sono adatte per impianti di decapaggio che utilizzano bagni con concentrazioni più elevate.

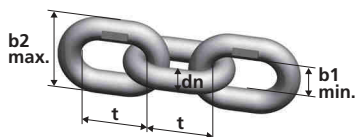
SOSTITUZIONE DOVUTA ALLO STATO DI USURA REPLACEMENT STATE OF WEAR

The provisions of EN 818-6 apply particularly for replacement state of wear.

Per le sostituzioni dovute allo stato dell'usura, seguire le disposizioni della norma EN 818-6.

Catena KWF - KWF/HT

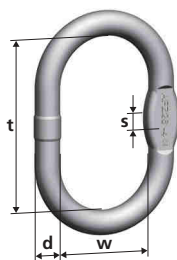
KWF - KWF/HT Chain



Codice Code	Codice Code	Diametro nominale Nominal diameter	Lunghezza standard Standard delivery length	Passo Pitch	Larghezza interna Inside width	Larghezza esterna Outside width	Portata WLL	Carico di rottura Breaking force	Peso Weight
KWF	KWF/HT	dn mm	m	t mm	b1 min mm	b2 max mm	Kg	kN	Kg/m
KWF 8	-	8	50	24	11	29	500	33,3	1,41
KWF 10	KWF/HT 10	10	50	30	14	36	800	53,2	2,20
KWF 13	KWF/HT 13	13	50	39	18	47	1325	88,1	3,71
KWF 16	KWF/HT 16	16	25	48	22	58	2000	133	5,62
KWF 20	-	20	25	60	27	70	3150	209	8,76
KWF 22	-	22	25	66	30	79	3750	251	11,18

Campanella semplice AWF

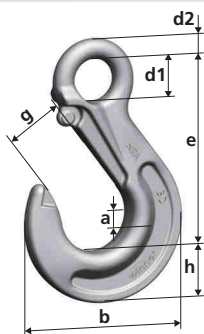
AWF Master link



Codice Code	Portata 0°-45° WLL 0°-45° Kg	Idonea per ganci DIN 15401 Can be used up to single hook acc. to DIN 15401 n°	Dimensioni Dimensions				Peso Weight Kg	Campanella per catena Ø Master link for chain Ø	
			d mm	t mm	w mm	s mm		1 br./leg	2 br./leg
AWF 16	500	2,5	16	110	60	14	0,53	8	-
AWF 18	800	5	19	135	75	14	0,86	10	8
AWF 22	1325	6	23	160	90	17	1,60	13	10
AWF 26	2000	8	27	180	100	20	2,46	16	13
AWF 32	3150	10	33	200	110	26	4,14	20	16
AWF 36	4250	16	36	260	140	-	6,22	22	20
AWF 45	5900	25	45	340	180	-	12,82	-	22
AWF 50	8000	32	50	350	190	-	16,55	-	-

Gancio ad occhio HWF

HWF Eye sling hook



Codice Code	Portata WLL Kg	Dimensioni Dimensions							Peso Weight Kg
		a mm	b mm	d1 mm	d2 mm	e mm	g mm	h mm	
HWF 8	500	19	88	25	11	106	32	27	0,50
HWF 10	800	26	109	34	16	131	40	33	1,10
HWF 13	1325	33	134	43	19	164	48	44	2,20
HWF 16	2000	40	155	50	25	183	56	50	3,50
HWF 20	3150	48	178	55	27	205	62	55	5,80
HWF 22	3750	50	196	60	29	225	72	62	8,00

Imbragature speciali per impianti galvanici

Special chain slings for hot galvanizing plant

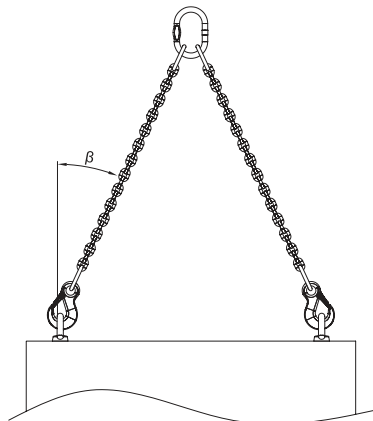


Catene KWF - Per decappaggio e zincatura

KWF chain slings - For pickling and galvanizing

When the slings are used to zinc the suspended load, we recommend to use the KWF chain slings. KWF slings can be used for the complete cycle pickling-galvanizing.

Quando le brache vengono utilizzate per immergere il materiale da zincare nel bagno galvanico, raccomandiamo l'impiego di brache tipo KWF. Queste brache sono idonee anche per il decappaggio.



Catene KWF/HT - Per fusione pani di zinco

KWF/HT chain slings - To melt the ingots

When the chain slings are used in zinc bath to melt the ingots, they are as long in the bath with a temperature of about 480°C.

For use, the slings are wrapped around the zinc ingots, and they are continuously stressed with a further rapid abrasion of the chain.

The KWF/HT chain slings are specially heat treated compared to the standard KWF slings, and optimized for reduced abrasion in the zinc bath. KWF/HT chain slings must not be used in the pickling bath.

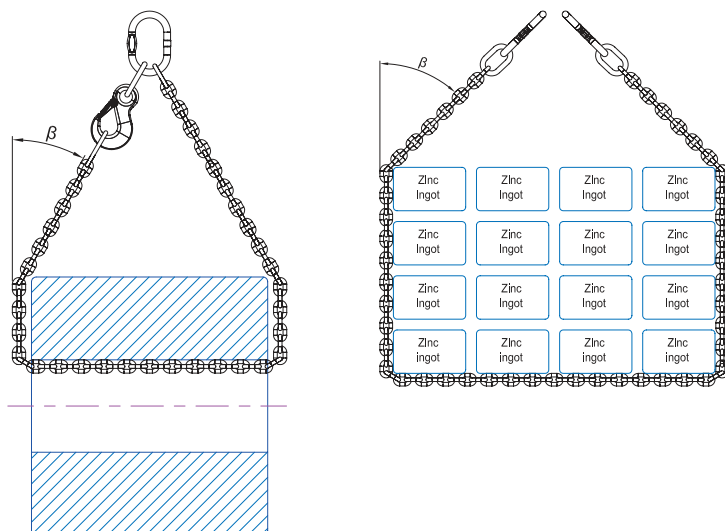
Quando le catene vengono utilizzate per sciogliere i pani di zinco, rimangono immerse nel bagno galvanico per lungo tempo ad una temperatura di circa 480°.



Inoltre, per questo impiego, le catene vengono avvolte intorno ai pani di zinco, o attraverso un foro nei pani più grandi, e sono soggette a continue sollecitazioni che portano ad una rapida abrasione della catena.

Le catene KWF/HT subiscono un trattamento superficiale diverso dalle catene KWF, riducendo il fenomeno dell'abrasione e garantendo ottime performances.

Le catene KWF/HT non devono essere utilizzate per il decappaggio.

Tipo di utilizzo brache KWF/HT
Typical kind of use KWF/HT chain slings



Coefficiente di sicurezza 4 Safety factor 4	1 braccio 1 leg	2 bracci 2 legs
		
Angolo β Angle β	-	0° - 45°
Fattore di carico Load factor	1	1
Catena tipo Chain type	Portata Kg WLL Kg	
KWF/HT 10	10	800
KWF/HT 13	13	1325
KWF/HT 16	16	2000